Präzisionsklima für Präzisionsarbeit



Über vier Jahre störungsfreier Betrieb : Die GROUP SCHUMACHER setzt auf eine hochmoderne Klimatisierungslösung realisiert durch die Beichler Kälte- & Klimatechnik GmbH mit Komponenten des Herstellers Hisense.

Die GROUP SCHUMACHER etablierte sich über drei Generationen als inhabergeführtes Familienunternehmen und steht weltweit für Innovation, Präzision und Güte in der Landtechnik. Das Unternehmen entwickelt und fertigt mit mehr als 600 Beschäftigten an sieben internationalen Standorten – darunter die wichtigsten in Deutschland, den USA und Brasilien – hochwertige Komponenten und Verschleißteile für Erntemaschinen. Im Zentrum der Unternehmensführung steht nicht nur die technologische Marktführerschaft, sondern ebenso das Wohlbefinden der Belegschaft sowie ein umsichtiger Umgang mit Ressourcen.

Im Zuge der Errichtung eines neuen, zeitgemäßen Firmengebäudes in Deutschland legte die GROUP SCHUMACHER höchsten Wert auf ein optimiertes Raumklima. Die Anforderung: eine Anlage, die ökonomisch arbeitet und zugleich eine gesunde, behagliche Arbeitsumgebung schafft. Um dieses Ziel zu verwirklichen, fiel die Wahl auf eine VRF-Luft/Luft-Wärmepumpenanlage des Herstellers Hisense. Die CP Kaut GmbH & Co agierte dabei als Lieferant der Systemkomponenten, während sich die Beichler Kälte- & Klimatechnik GmbH aus Steinebach/Sieg für die Konzeption und Realisierung verantwortlich zeichnete. Der Fachbetrieb Beichler, seit über 15 Jahren in der Branche etabliert und von Beginn an Kunde bei Kaut, verantwortete die komplette Projektdurchführung – von der detaillierten technischen Planung über die Installation bis hin zur reibungslosen Inbetriebnahme.

Technisch implementiert wurde eine Hi-Smart C+ VRF-Anlage, 33,5 kW und eine Nennheizleistung von 37,5 kW bereitstellt. Die maßgeschneiderte Ausstattung umfasst insgesamt 16 Mini-Euroraster-Kassetten zur flächendeckenden Versorgung. Die Steuerung der jeweiligen Raumzonen erfolgt komfortabel über 16 Touch-Kabelfernbedienungen. Als Generalvertrieb für Hisense in Deutschland stellte Kaut eine passgenaue Gerätekonfiguration sicher und bot Beichler Kälte- & Klimatechnik während der Planungsphase kompetente fachliche Unterstützung.

Die Systemlösung ermöglicht eine präzise Temperaturregelung in den verschiedenen Arbeitsbereichen, wodurch sich die klimatischen Verhältnisse perfekt an die individuellen Anforderungen anpassen lassen. Dank der invertergesteuerten Wärmepumpen-

technologie wird ausschließlich die tatsächlich benötigte Energiemenge bereitgestellt. Dies resultiert nicht nur in einer nachweisbaren Senkung des Stromverbrauchs, sondern führt auch zu einer substanziellen Reduktion der laufenden Unterhaltskosten. Die eingesetzte Hisense VRF-Technologie zeichnet sich durch eine hohe Energieeffizienz, gepaart mit hoher Flexibilität aus. Die Inneneinheiten arbeiten dabei geräuscharm, was die Konzentrationsfähigkeit und den generellen Arbeitskomfort steigert. Mitarbeitende profitieren von der individuellen Zonensteuerung des Raumklimas: Sie können ihre direkte Umgebung bedarfsgerecht temperieren.

Dank der akribischen Planung und der exakten Ausführung durch die Beichler Kälte- & Klimatechnik konnte das Gesamtsystem pünktlich und ohne jegliche Komplikationen in Betrieb genommen werden. Ein zentraler Erfolgsindikator dieser Lösung ist ihre Langzeit-Performance: Seit nunmehr über vier Jahren profitiert die GROUP SCHUMACHER von einem spürbar verbesserten Arbeitsklima und einer vorbildlichen Systemstabilität.

Ein herzliches Dankeschön gilt an dieser Stelle allen Projektbeteiligten, insbesondere der GROUP SCHUMACHER und Beichler Kälte- & Klimatechnik für die partnerschaftliche Kooperation und das entgegengebrachte Vertrauen in die gemeinsam umgesetzte Lösung. ■



16 Mini-Euroraster-Kassetten von Hisense sorgen für ein optimales Raumklima



„Gerade bei der Entwicklung und Fertigung unserer Komponenten ist ein optimales und stabiles Arbeitsumfeld entscheidend. Die Klimatisierung erfüllt unsere hohen Anforderungen an Effizienz, Komfort und Zuverlässigkeit seit über vier Jahren Tag für Tag – das ist eine Investition, die sich nachhaltig auszahlt."

Selina Schumacher
Geschäftsführerin

Rechtlicher Hinweis zu diesem Projektbericht

Die in diesem Dokument beschriebenen technischen Daten, Leistungskennzahlen (z. B. COP, SCOP, SEER), energetischen Bewertungen und Einsparungen beziehen sich ausschließlich auf die individuellen baulichen und betrieblichen Rahmenbedingungen dieses spezifischen Projekts zum Zeitpunkt seiner Realisierung. Die Inhalte entsprechen den zu diesem Zeitpunkt gültigen gesetzlichen Vorgaben, dem damaligen Stand der Technik sowie den seinerzeit maßgeblichen Bewertungsmaßstäben. Sie wurden nicht nachträglich an spätere gesetzliche oder regulatorische Änderungen angepasst. Die Werte dienen der historischen Projektdokumentation, sind nicht pauschal auf andere Objekte übertragbar und stellen keine Erfolgsgarantie für zukünftige Projekte dar.